FAMILIA OPTITORQUE

NOMBRE	Catéter OPTITORQUE
CONTENIDO	Catéter periférico hidrofílico
PRESENTACIÓN	• Empaque individual: Blíster x 1 und • Caja Plegadiza: Caja por 5 Blíster • Master: 5 Cajas plegadizas
PAÍS DE ORIGEN	Japón
INFORMACIÓN QUE DEBE LLEVAR LA ETIQUETA	Nombre del producto, importado y distribuido por:, nombre del Importador y Distribuidor, dirección de la empresa y Registro sanitario
REGISTRO SANITARIO INVIMA	INVIMA 2016DM-0003884-R1
VIGENCIA	08/06/2026
ETIQUETAS A ELABORAR **Cantidad: 6 Etiquetas por corrugado**	RADIOFOCUS OPTITORQUE **CATETER** ANGIOGRAFICO IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR: TERUMO COLOMBIA ANDINA S.A.S. CALLE 100 NO. 23 – 10 PISO 2 BOGOTÁ, COLOMBIA REGISTRO No. INVIMA 2016DM-0003884-R1
UBICACIÓN DE LA ETIQUETA EN:	• BLÍSTER • PLEGADIZA

BLÍSTER



PLEGADIZA



COPIA CONTROLADA

1. DESCRIPCIÓN DEL PROCESO DE ACONDICIONAMIENTO:

1.1. Hacer inventario de la carga. Verificar cantidades y lotes.
1.2. Abrir la caja master y sacar las 5 plegadizas
1.3. Ubicar la etiqueta EN LA PARTE SUPERIOR del blíster
1.4. Empacar el blíster en la caja plegadiza sujetándolo por el inserto que se encuentra en un extremo SIN DOBLARLO NI LEVANTARLO
1.5. Revisar la posición del inserto al des estuchar y en al momento de estuchar para asegurarse que se ubique de la misma manera.
1.6. Ubicar la etiqueta en la plegadiza EN LA PARTE INFERIOR DE LA ETIQUETA DE ORIGEN
1.7. Empacar las plegadizas en la caja master, teniendo precaución que los números de lote y códigos de barras se visualicen.
1.8. Cerrar y encintar

DOCUMENTO COPIA CONTROLADA – SE PROHIBE LA REPRODUCCIÓN PARCIAL O TOTAL DE ESTE DOCUMENTO

2. RECOMENDACIONES DE ACONDICIONAMIENTO:

2.1 TEMPERATURA PARA ACONDICIONAMIENTO: Temperatura ambiental o cinética menor a 30° Centígrados.

2.2 Para los cortes de cinta, en cualquiera de los embalajes, se debe abrir espacio para facilitar el uso del bisturí y así evitar rayar o romper las cajas plegadizas.

2.3 Al ubicar la etiqueta no hacer presión en ningún momento sobre el producto.

2.4 Al estuchar nuevamente introducir el producto sujetando el inserto y el blíster, para evitar que al entrar se doble el blíster

3. PARAMETROS DE RECHAZO DEL PRODUCTO

3.1 Blíster abierto o roto

3.2 Daño visible en el blíster

4. PARAMETROS DE RETENCIÓN DEL PRODUCTO PARA REVISIÓN POR DIRECCIÓN TECNICA DE TERUMO COLOMBIA ANDINA

4.1 Blíster (empaque primario) sucio

4.2 Plegadiza (empaque secundario) sucia o con abolladuras

4.3 Si la caja de embarque presenta daños visibles (abolladuras, rupturas o humedad).

5. **PROCEDIMIENTOS EN CASO DE DERRAME: NO APLICA**

6. **INFORMACIÓN DE SEGURIDAD: NO APLICA**

COPIA CONTROLADA

DOCUMENTO COPIA CONTROLADA – SE PROHIBE LA REPRODUCCIÓN PARCIAL O TOTAL DE ESTE DOCUMENTO